

Технические характеристики АНАЛИЗАТОР ИНДЕКСА ВОББЕ



Индекс Воббе является основным показателем взаимозаменяемости горючих газов, с целью оптимизации процесса горения.

Индекс Воббе используется для сравнения теплотворной способности газов, имеющих различный химический состав.

Поточный анализ теплотворной способности газов используется для оценки энергии, получаемой в результате горения, с целью получения наиболее эффективного топлива.

КАК ЭТО РАБОТАЕТ

В процессе сгорания могут быть использованы два различных вида топлива, имеющих идентичные показатели индекса Воббе. Поточный анализ качества с использованием анализатора **MOD-7700** позволяет контролировать оптимальное соотношение между ними с целью минимизации влияния колебаний качества топливного газа и поэтому может быть использован для повышения эффективности газовых турбинных установок.

ОДНОВРЕМЕННЫЙ КОНТРОЛЬ ПАРАМЕТРОВ ВОББЕ И CARI

Анализатор MOD-7700 обеспечивает одновременное определение индекса Воббе, теплотворной способности и CARI (количества кислорода, необходимого для процесса сгорания). Для топливных газов, содержащих CO и H₂, отсутствует прямая связь между индексом Воббе и количеством кислорода, необходимого для процесса сгорания. Поэтому для эффективного контроля соотношения между количеством топливного газа и воздуха необходимо измерять оба эти параметра .



ПОТОЧНЫЙ АНАЛИЗАТОР УГЛЕВОДОДОВ В ВОДЕ

НЕПРЕРЫВНЫЙ ПОТОЧНЫЙ АНАЛИЗ

Непрерывный поточный анализ с помощью **MOD-1100** обеспечивает своевременное и точное измерение углеводородов в воде.

Являясь надежным и эффективным средством измерения, MOD-1100 улучшает управление процессом обнаружения и устранения присутствующих в воде углеводородов.

Поточный мониторинг обладает большими преимуществами по сравнению с лабораторным анализом, для которого требуется отбор пробы. Он обеспечивает эффективные и непрерывные измерения нефти и других углеводородов в воде, не требуя присутствия оператора.

БЕСКОНТАКТНЫЙ, САМООЧИЩАЮЩИЙСЯ СЕНСОР

MOD-1100 не использует проточную стеклянную измерительную ячейку. Анализ углеводородов выполняется в потоке воды, свободно падающем через открытую камеру. Вода не контактирует с оптическими линзами и не загрязняет их. Система внутренней обдувки создаёт воздушную подушку над оптическими линзами и предохраняет их от выпадения конденсата.

МИНИМАЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Текущее техническое обслуживание системы сводится к замене флуоресцентной лампы два раза в год. Проверка системы легко осуществляется с помощью CheckPoint™ Solid Standard. Пробоотборная линия должна поддерживаться надлежащим образом для обеспечения бесперебойной работы анализатора.

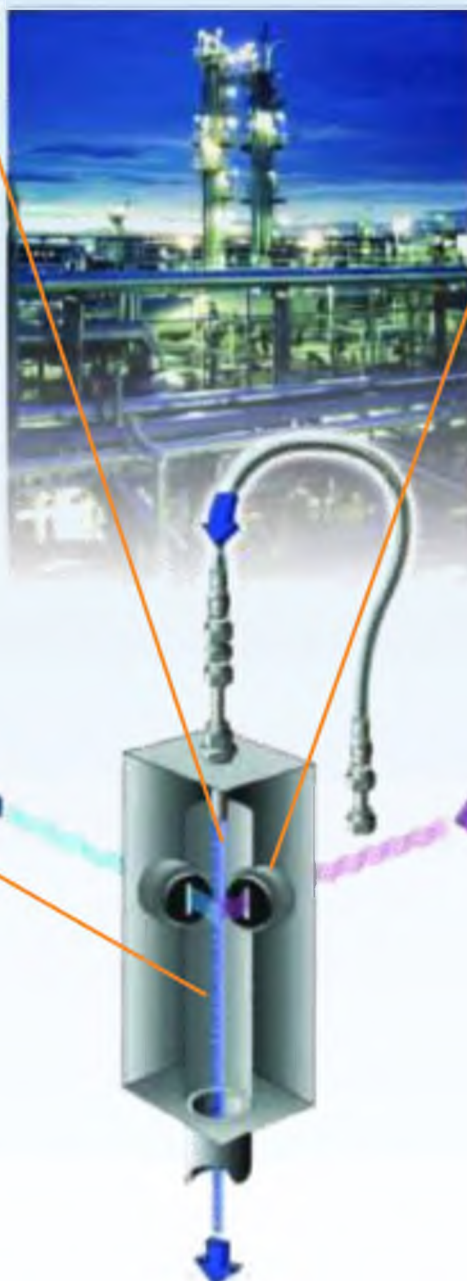
ПОТОЧНЫЙ АНАЛИЗ

Анализатор MOD-1100 производит непрерывные измерения потока воды. Для мониторинга углеводородов в воде не требуется калибровка с помощью химических реагентов, не нужна предварительная обработка пробы, нет никаких механических манипуляций или перемешивания пробы.

ТОЧНОСТЬ

MOD-1100 осуществляет прямые измерения флуоресцирующих углеводородов в воде с большой точностью, соответствующей стандартным лабораторным методам.

УНИКАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ С
ПОДБОРОМ СЕНСОРОВ,
ОПТИМАЛЬНО СООТВЕТСТВУЮЩИХ
ТРЕБОВАНИЯМ ЗАКАЗЧИКА



реактивного топлива, нефти, ароматических растворителей и нефтепродуктов в диапазоне концентраций от низких ppb (мг/л) до высоких ppm (мг/л). Например, MOD-1100 может обнаружить 1 ppb дизельного топлива в воде, не насыщенной дополнительными нефтепродуктами.

СЕЛЕКТИВНЫЙ АНАЛИЗ

MOD-1100 измеряет содержание флуоресцентных углеводородов в воде. Флуоресценция возникает, когда молекула поглощает световую энергию и излучает энергию на более длинных волнах.

ЭФФЕКТИВНЫЙ АНАЛИЗ СТОЧНОЙ ГРЯЗНОЙ ВОДЫ

Технология флуоресценции делает MOD-1100 устойчивым к помехам, вызываемым мутной и грязной водой, которые влияют на линии поглощения УФ, ИК, видимого или рассеянного света. Большинство веществ поглощают свет, но очень немногие флуоресцируют. Если вещество не флуоресцирует на той же длине волны, что и измеряемый углеводород, оно не будет мешать его распознаванию и измерению.

УДОБСТВО В ЭКСПЛУАТАЦИИ

MOD-1100 облегчает работу оператора. Встроенное программное обеспечение контролирует подачу аварийных сигналов, вывод результатов по 4-20 мА, диагностику и калибровку. MODCON SYSTEMS LTD обладает сорокалетним опытом в нефтепереработке и является признанным экспертом в анализе нефтепродуктов в воде.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: mcd@nt-rt.ru
modcon.nt-rt.ru